



前瞻性
可靠性
先进性

集团公司召开党委常委会会议

9月22日,集团公司召开党委常委会会议,审议通过《关于太重集团与太原理工大学联合共建太重集团-太原理工重大技术装备研究院的报告》。集团公司党委书记、董事长韩珍堂主持会议并讲话。

会议指出,太重集团与太原理工大学联合共建研究院是双方深入贯彻习近平总书记视察山西提出“六新”重要指示,是贯彻落实省委省政府校企合作的重大决策部署的具体行动,是推进产学研用协同创新的重要举措,也是集团公司开辟校企合作共赢新路径、打造科技成果转化应用新基地、建设人才与创新团队培养新平台的里程碑,吹响了以校企合作推动科技创新、提升公司综合竞争力的嘹亮号角,太重的科学技术创新发展迎来了希望的春天。希望双方同心同向、共同努力,大力弘扬科学家精神,致力于打造无与伦比的创新团队,鼓励创新,宽容失败,闻新则喜,闻新则动,共同将研究院发展好、建设好,为我省在转型发展上率先蹚出一条新路来做出更大贡献。

会议强调,要坚持“创新舍得投入,技术

才能领跑,企业才有未来”,努力将研究院建成校企联合共赢的中间体,将双方合作打造成国内重型装备产业产学研用合作的典范。一是“胆子大一些”,加大研发投入,调动科研人员的积极性、主动性,充分释放科技创新活力;二是“步子快一些”,加快构建“鼓励创新,宽容失败,合理容错”创新机制,大力弘扬“闻新则喜,闻新则动”创新文化,着力打造科技创新生态;三是“眼界宽一些”,按照“三性五化”要求,解放思想、大胆创新,攻关“卡脖子”技术,前瞻性研究先导技术。

会议还研究了其他事项。(范磊乐)

太重集团与太原理工大学重大技术装备研究院成功签约



化、人性化、绿色化、轻量化新产品,打造技术创新、资源协同、价值服务三大智慧生态链。太重集团与太原理工大学联合共建研究院,是推进产学研用协同创新的重要举措,也是集团公司开辟校企合作共赢新路径、打造科技成果转化应用新基地、建设人才与创新团队培养新平台的里程碑,吹响了以校企合作推动科技创新、提升公司综合竞争力的嘹亮号角,太重的科学技术创新发展迎来了希望的春天。希望双方同心同向、共同努力,大力弘扬科学家精神,致力于打造无与伦比的创新团队,鼓励创新,宽容失败,闻新则喜,闻新则动,共同将研究院发展好、建设好,为我省在转型发展上率先蹚出一条新路来做出更大贡献。

黄庆学对双方的合作充满信心,对研究院未来的发展充满期待。他表示,太重具备一流的装备制造水平和强大的生产保障能力,太原理工大学拥有优秀的科研团队和领先的科研成果,双方优势互补、相得益彰,希望双方团结合作,大力推进科技创新,研发重大技术装备,为建设绿色山西凝聚智慧力量。

公司党委副书记、副董事长、总经理陶家晋与太原理工大学党委常委、副校长冯国瑞分别代表双方签约。集团公司总会计师卜彦峰参加仪式。(孟祥宇)

“十五的月亮十六圆”,在这寓意圆满美好的日子,太重传来一件喜事,9月22日,太重集团——太原理工大学重大技术装备研究院成功签约,这是公司深入贯彻习近平总书记视察山西提出的关于“六新”突破的重要指示,贯彻落实省委省政府校企合作重大决策部署的具体行动,代表着双方合作迈出历史性崭新步伐。集团公司党委书记、董事长韩珍堂,中国工程院院士、太原理工大学校长黄庆学出席签约仪式并讲话。

抓创新就是抓发展,谋创新就是谋未来。座谈会上,韩珍堂对太原理工大学的支持和帮助表示感谢,对公司改革发展情况和战略规划部署进行了介绍。他指出,在省委省政府的坚强领导下,太重按照市场化、法治化的“三不两化”运作方式进行改革,取得了一系列卓有成效的改革成果,打开了高质量高速度发展新局面。当前,公司正以前瞻性、可靠性、先进性为目标,大力发展智能设计、智能制造、智能产品、智能服务,开发国产化、智能

轨道自立自强推进车轮一厂改造项目(二)

按照公司提出的“严格按照进度抓紧、抓细、抓好工程建设,以‘只争朝夕、争分夺秒’的工作状态持续跟踪项目进度,充分展示集约、高效、绿色、智能的现代企业风貌”的要求,轨道公司继机升级任务完成后,一鼓作气,再接再厉,打赢了10MN压机基础施工及下横梁找平任务的攻坚战,向打造“无与伦比”的精品工程又迈出坚实的一步。

10MN压机是车轮生产工序中为车轮冲孔的设备,也是搬迁利旧设备中改造的重难点之一。要将之前的水压机升级改造为油压机,除了对设备精度有了更高的要求,而且对平面度及预埋螺栓的位置准确度要求也很高。在项目搬迁前,大家基本毫无经验,但大家毫不

气馁。土建施工前夕,项目组成员与施工方多次连夜讨论、商定,最终将方案敲定。施工时,对预埋螺栓位置严格把控,保证了在XY坐标方向及对角尺寸符合图纸要求,在浇灌混凝土后反复对尺寸进行复检,保障安装精度。

为确保安装面的平面度要求,下横梁安装前需对基础进行打磨。调整垫铁粗找平继基础打磨后的最后一道工序,需要将下横梁放置到垫铁上,精调XY坐标方向及下横梁标高,预紧螺帽后再次调平四角标高完成下横梁的安装。就这样,车轮一厂锻热工部全体干部职工组成的“搬迁队”,在设备安装过程中不断思考总结,形成了一套行之有效的搬迁安装经验,保质保量完成任务,为之后的联试联调工作打下坚实的基础。(轨道宣)

工程机械焊接机器人调试成功



近日,工程机械分公司焊接机器人调试现场传来好消息,新安装完成的两台焊接机器人,在焊接高强度钢板对接焊缝过程中,实现了一次焊接成型、一次探伤通过的好成绩,这标志工程机械分公司在机器人焊接高强度钢板试验上又前进了一大步。

工程机械产品具有批量性特点,同时受到结构和产品应用场景的双重限制,其材料均为高强度钢板,该类钢板焊接难度大,焊后开裂倾向明显,对焊工的水平要求高,焊接人才极度紧缺。

在太重集团“建设具有国际一流竞争力的现代化智能装备制造企业”的号召下,分公司解放思想、向标杆企业和焦化学习,先后引进了4台焊接机器人,目前两台已经安装完毕,进入调试阶段,另外两台已具备安装条件。

焊接机器人具有焊接质量稳定、连续作业时间长、焊接产出效率高的特点,投入使用将极大提高焊接质量及焊接生产效率,为分公司高效产出提供有力支撑。为确保设备尽早投入使用,分公司在设备订购意向达成之初,即选派4名精兵强将组成专项学习小组赴焦化分公司脱产培训。

工程机械产品是太重转型发展的重要产品之一,焊接机器人的成功调试必将为分公司产品量产打下坚实基础,未来的工程机械领域必有太重的广阔天地。(高宏伟)

抓改革 塑形象 强素质

中秋假期干劲足 奋斗路上勇担当



轨道公司

金秋九月,丹桂飘香,中秋佳节是庆祝丰收、合家团圆的喜庆节日。在这个特别的日子里,轨道公司却是一派繁忙景象。干部职工团结一致,奋勇争先,同步推进项目建设和生产经营工作,全力以赴为实现“两完成、三提高”全年预算目标而奋斗。

“行车注意,全体人员注意,开始慢速起升……”在车轮一厂智能化升级改造项目施工现场,安装负责人邢宇峰正带领着车轮一厂职工安装10MN吨压机上横梁。该项目是集团公司推进“6+N”产业园区协同发展的重要组成部分,同时也是集团智能高端装备产业园区建设过程中率先启动的重点项目之一,项目建设过程中轨道公司始终坚持自立自主,向内挖潜,依靠公司现有力量开展设备测绘、拆装和升级改造等方面工作,参与项目建设的人员既肩负着建设一流的智能化车轮生产线重任,同时也被集团公司寄予厚望:先试先行,总

结出一套自主化、体系化、标准化的“快、好、省”项目建设经验。轨道公司全体项目建设人员扛起了这一光荣而神圣的历史使命,科学排期、精细组织、争分夺秒、全力以赴,坚持24小时连续建设的工作模式,以小时为单位推进项目计划,确保了项目的稳步推进。本次10MN吨压机上横梁安装工作就是这众多计划中重要一环,按照设备安装计划,在大家共同努力下,中秋节当天车轮一厂智能化升级项目组高效完成了既定的安装任务。

“环形炉开始出料,各工序全速生产……”车轮二厂生产系统对讲机中传出锻造工部副主任张宝宝铿锵有力的声音。“一个支部一座堡垒,一个小组一块阵地、一个党员一面旗帜”中秋假期期间,轨道人强化政治意识,各级干部主动下沉生产、施工一线,及时处理现场问题,准确把握生产、施工动态,与一线职工齐冲锋,共奋斗,在设备轰鸣声中共同度过了一个别样的中秋佳节,奋力谱写太重高质量高速度发展的新华章!

焦化分公司

春华而秋实,又是一年中秋佳节,在大家欢度佳节、尽享假期时,焦化分公司干部职工依然奋战在公司生产一线,开足马力忙生产。

分公司各生产部门坚守岗位、各司其职,及时有效地开展工作,现场一片热火朝天的景象。按期发货是对用户的庄严承诺。为推动现场工地安装进度,装配工部调整生产计划,超前组织,采用节点控制法对生产进度进行管理,并灵活调整任务部署;装配工部钳工师傅们加班加点、团结协作,使各工序紧密衔接;装焊工部现场焊花闪烁,在时间紧、任务重的情形下,焊工们更是开足马力提高效率,保证车间生产不停歇、现场安装钢结构产品供应不中断;在智能焊接机器人区,操作人员与技术人员加紧调试,加快离线编程学习与应用,确保早日达成量产。

同心山成玉,协力土变金。经过各个部门齐心协力、高效联动,目前分公司多个项目已具备发运安装条件。面对发运任务紧,售后人员任务重的难题,分公司在假期前紧急召集售后服务人员进行专题会议部署,并制定了合理发货与排产计划,力保各项目工程顺利进行。为了保证用户项目质量和投产周期,售后服务工部坚守一线,团结协作、高效配合,有力保障了分公司各项投产任务。

机械配件公司

中秋节日期间,机械配件公司干部职工和往常一样坚守岗位,没有因为假日来临而松懈。

公司在节前全面进行了安全、设备、5S联合检查,确保提升节日期间的工作效率,要求各部门要对生产工作进行详细筹划,科学组织,严把质量,落实进度,保证每一道工序的无缝衔接。

在交货任务时间紧张的情况下,生产保障工部有针对性组织,全方位统筹安排,针对重点项目:125T铸造起重机,双膛石灰窑专用设备,桥架等项目。对各工部的生产计划做了详尽的部署,机加工工部做到关键设备不停机,科学性的人员轮换,确保整体工作进度不受影响;备料工部结合整体生产计划排布,有序的做好提前计划,有效缓解施工压力;装焊工部任务尤为繁重,为了不影响整体工作进度,将任务分包给班组,合理安排,做到多点开花结果;其余各部门全力配合生产各工部做到全天候的支撑和服务。

舍小家,顾大家,机械配件公司广大职工各守其责、各充其能,成为假期里最美的风景!



中秋佳节,一群太重滨海人,主动放弃休假的机会,在激情奋战中度过了节日。

锻压分公司车间里机器轰鸣,渐凉的秋意丝毫没有消减生产的热情。项目工期十分紧张,在节前刚刚维保调整完精度的车磨床,不停歇地加工着工件,车工李德龙全神贯注地注视着车削的每个细节,不敢有丝毫放松;“巨无霸”天桥铣下,秉持“精益制造”的理念,技能大师王军田带领着徒弟仔细雕琢每一件工件;

滨海公司

装配现场,多个项目按照节点计划超前谋划、精心组织,装配工人紧锣密鼓地组装着一台台设备;窄焊区域,锻造压机缸体焊接更是克服人员短缺问题,进行“三班倒”,中秋夜仍然坚守阵地;太重轨道交通压机安装现场,服务人员克服施工作业现场的恶劣环境、交叉作业等不利因素,积极协调安装和配管队伍,按节点保证了安装进度。

在滨海公司另一角,目前在港作业船舶正停靠在太重重件码头,这是恢复码头业务以来首艘南美航线船舶,于9月11日靠泊,预计装货3.6万吨,滨海公司努力做到想用户之所想,急用户之所急,解用户之所忧,为了抢赶船期,在中秋佳节仍24小时不停工作业。自8月初,按照集团公司的安排部署,港务分公司抓住市场机会,克服了疫情、手续等困难,终于恢复码头业务,截止目前,码头共靠泊34条船舶,其中外贸船舶7条,同时推进公司内部无边界管理,紧密配合公司重点项目产品发运。

起重机分公司

践行“用户至上”,提高节日期间的工作效率,各部门对节日期间的生产工作进行了精细筹划,科学组织。节前进行了安全、5S联合大检查,保证假日期间各车间井然有序,工序流转无缝衔接。

在加工工部,各设备开足马力,关键设备不停机,工部内部协调人力资源,细化工序步骤,动态调整,保证关键设备满负荷平稳运转。备料工部对原材料储备及工作量做好提前计划,全方位缓解节日期间施工压力。在环吊试验现场,分公司全体干部职工发扬艰苦奋斗的精神,铆足干劲,冒雨奋战。装配工部将生产队伍合理排布,通过白班、二班交替作业,压缩休息时间,连续作

战,完成了桥架、小车架及附属结构的安装,为厂内试验的顺利进行打下坚实基础。装焊工部假日期间生产任务重,为保质保量将结构件交付下一道工序,倒排工期,全员突击,将任务分包到班组,将有限的人力资源释放出最大的能量。

近期,起重机设备安装井喷式爆发,为保证现场正常运行,分公司共有28名职工因现场服务,无法与家人团聚,售后服务工部职工一人监管多个工地,或者在一个工地承担多台起重设备的安装指导工作,有效地保障了起重设备服务的高效运行。

管理的严谨带来生产的高效,通过分公司各部门齐心协力,中秋假期共完成2台四梁六轨铸造起重机结构件生产制造、3台整体小车装配、1台提升机收尾发运。



中秋节日,走进起重机分公司车间,只见运输车辆络绎不绝,行车起起落落。伴随着机器轰鸣、焊花闪烁,干部职工在各条战线上紧张忙碌着,用实际行动奏响一曲劳动赞歌。



中秋假期干劲足 奋斗路上勇担当

矿山分公司

中秋假期,当大家都忙着走亲访友,尽情享受与亲人团聚的温馨时刻,矿山分公司以饱满的热情奋战在生产一线,加班加点、坚守岗位,用勤勉和奉献为“用户至上”写下生动注脚。

“用户的标准就是我们的标准,用户的需求就是我们的追求,用户的利益就是我们的利益”早已成为分公司全体干部职工的思想共识。为保证用户的产品生产进度,践行“保交货”的承诺,分公司于中秋节前夕召开了专题会议,提前谋划部署,落实假期安全、生产、技术、质量、后勤等各项工作,确保加班生产有序开展。

假期期间,分公司各个部门和车间现场处处都能看到职工们忙碌的身影,售后、库房、质检、生产部门的员工主动放弃休息,严格按照生产计划的每一个节点,严把质量关,严格执行工艺规程,全力提高一次交检合格率,以高昂的斗志和饱满的热情加班加点抢时间,齐心协力赶进度,确保每件产品保质保量按时完成。

精益求精的产品品质、完善周到的市场服务、言出必行的交货承诺,是密切用户合作关系、提升市场形象的关键。矿山分公司将继续以“精细化、国际化、高端化、智慧化”为指引,努力打造“技术领先、质量过硬、成本最低、交货及时、服务周到”的企业形象,积极探索智能设计、智能制造、智能产品、智能服务新业态,为客户提供“一揽子”服务,促进矿山设备国产化、智能化、人性化、绿色化、轻量化转型升级。

为持续贯彻落实集团公司质量提升大会暨“质量月”活动启动大会的会议精神,提高质量监督工作的有效性,按照质量月工作计划,中秋节当天,科技质量部对矿山、焦化、起重机等6家单位进行了节假日监督检查工作。

在监督检查中发现,部分单位仍然存在焊接漏焊、焊机超规范使用、起吊过程防护不到位导致产品变形和产品刷漆面未清理灰尘等情况。对此,科技质量部已将问题反馈至各责任单位,并将持续跟踪问题的整改和落实。下一步,科技质量部将聚焦节假日、夜班作业监督检查,逐步建立长效常管监管机制,以提高公司管理水平和产品质量为目标,助力公司求生脱困、转型新生。

科技质量部

为持续贯彻落实集团公司质量提升大会暨“质量月”活动启动大会的会议精神,提高质量监督工作的有效性,按照质量月工作计划,中秋节当天,科技质量部对矿山、焦化、起重机等6家单位进行了节假日监督检查工作。

在监督检查中发现,部分单位仍然存在焊接漏焊、焊机超规范使用、起吊过程防护不到位导致产品变形和产品刷漆面未清理灰尘等情况。对此,科技质量部已将问题反馈至各责任单位,并将持续跟踪问题的整改和落实。下一步,科技质量部将聚焦节假日、夜班作业监督检查,逐步建立长效常管监管机制,以提高公司管理水平和产品质量为目标,助力公司求生脱困、转型新生。

铸锻件分公司

中秋节假日期间,当大家都忙着走亲访友,尽情享受与亲人团聚的温馨一刻时,总有那么一群可敬的人仍然以饱满的热情奋战在生产一线,加班加点坚守岗位抓进度,用辛勤的劳动和汗水践行初心使命,推进重点产品的生产组织及信息化的整理录入工作。

锻造系统热火朝天

“出炉了!”,这是锻造工部锻造乙组组长何云保正在组织生产,按照生产计划为确保4MW风机轴的正常产出,锻造班组以高昂的斗志和饱满的热情,默默地坚守在自己的工作岗位上,看着红彤彤的钢锭在工人师傅熟练操作下,经过压把、墩粗、拔长、卡法兰、压台及检尺寸等一系列工序后慢慢显现出锻件的真

实面貌,之后行车工用早已准备就绪的夹具将这个通身泛着微红的“红孩儿”放置到锻后热处理炉中继续进行“三昧真火”的处理,继续让其成长升华。

铸造系统挑灯夜战

气缸、磨床衬板及船件产品作为铸造系统的重点产品,为保证节后用户的格子衬板、东汽的气缸体、大船的挂舵臂等产品按期完工交货,造型工部、清铲工部根据生产日计划做好节假日期间人员安排,将生产计划做实做细,全力保证重点产品如期完成交付用户。

加工、热处理系统全力配合

加工工部和热处理工部全力配合重点产品的加工和热处理工作,尤其风机轴调质、气缸装炉调质、转子深孔及柱塞加工等产品,工部内部合理组织班组,为确保气缸体调质后及时进炉回火,热处

包储分公司

中秋节期间,包储分公司以“用户至上”为目标,争分夺秒,加班加点,有力保障了主机单位产品顺利发运。

运至河北的某起重机产品须于节日期间准时发出,但原定车辆在外地因暴雨交通管制,高速道口封闭,车辆改行下道通行。正值节假日,出行车流量大,造成道路拥堵,承担发运任务的车辆艰难行驶,速度极其缓慢,19日当天完成发运的时间一点点逼近。为保证运输顺利完成,分公司相关负责人准确预判,立即启动备用方案,安排内运工部、外运工部组成突击队,将分散在五个地方的产品全部集中倒运至成品库装车,装车效率得到显著提高。中秋夜漆黑深邃,成品库却是一片灯火通明,制造工部、外运工部、内运工部、成品库联动作业,产品包装、装卸、运输环节紧扣却又有条不紊地进行。23:57分,

车队迎着满月,带着对用户的庄严承诺,驶出太重奔向目的地。

节前分公司接到起重机分公司紧急通知,节日期间要将一批产品送往武钢。本批次产品存在两车超限,需提前办理通行证,留给分公司办证的时间只有2天。超限证的办理须协调山西、河南、河北、武汉等四省市,协调难度大、耗费用时间长。包储分公司立即行动,及时协调四方路政、交管部门,在分公司干部职工的不懈努力下,节前顺利出证,产品包装、车辆装载按期完成,为节日期间发运提供了坚强的保障。

世上无难事,只怕有心人。包装储运公司秉持“用户至上”的理念,把用户的要求作为第一信号,把用户的需求作为第一选择,把攻坚克难当成一种习惯,把艰苦奋斗当做一种作风,多次在逆境的情况下圆满完成运输任务,为集团公司高质量高速度发展贡献了自己的力量。

油膜分公司

在阖家团圆的中秋佳节,油膜轴承分公司的干部职工放弃休假,依然坚守岗位,他们用实际行动和担当精神,为公司发展注入活力。

节日期间,某项目用户要求在9月21日全部完成发货,时间紧,任务重。为了保证生产任务顺利进行,大家秉承“用户至上”的太重核心价值观,放弃“歇一歇、停一停、喘口气”的想法,负责设备的职工们科学排布,精心组织,确保分公司齐一数控、齐二数控、三台组合磨床等重点设备采取三天两班制的组织方式进行不间断生产,分公司所有工作按照生产计划节点扎实推进。

期间,由于项目密封盖工序为外协加工至成品,但加工时间无法满足交货期要求,加工工部及时调整将其外协回归至



厂内,由分公司负责加工剩余制造工序,在完成本机床自身加工任务基础上,加班连点完成密封盖的工序加工,同时,每日向项目监理汇报生产、包装进度。

中秋小长假,大家感觉虽然累但很充实,而他们加班加点地辛苦付出也得到了回报。用户得知全体干部职工放弃休假,凝心聚力保生产,纷纷被他们的精神感动,并对分公司高质量高速度的加工制造表示高度赞赏。

理工部安排专人负责车辆协调运输工作,全力确保产品的进度及生产质量。

信息化工作平稳推进

信息化工作是分公司的重点工作,为全面推进信息化数据工作的准确翔实,锻造工部专门成立信息化小组负责锻件生产订单创建、领料、过账、报工及出入库工作,小组人员在节假日期间通力合作,协调配合,信息化工作有序平稳开展。

这就是一群平凡的人,在平凡的岗位上做着平凡的工作,假日期间他们放弃了和家人一起团聚休息的时间,坚决贯彻落实集团公司各项决策部署,以“质量月”为契机,全面提升分公司质量管理、在改革奋进的路上,大家齐心协力、合掌成拳,不断“持续深化改革”,敢于啃“硬骨头”,用实际行动切实践行着太重的核心价值观,过着不一样的中秋团圆节!

图解《中国共产党统一战线工作条例》

总体要求

- ★ 明确将习近平新时代中国特色社会主义思想、习近平总书记关于加强和改进统一战线工作的重要思想写入统一战线工作的指导思想。
- ★ 明确将服务坚持和完善中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化纳入统一战线工作的主要任务。
- ★ 系统总结并首次在党内法规中明确统战工作的原则。



修订后的指导思想、主要任务和基本原则为新时代统战工作提供了方向指引。

突出特点

中国共产党领导是统一战线最鲜明的特征,必须加强党对统一战线工作的集中统一领导,保证统一战线始终沿着正确政治方向前进。

- ★ 明确党在统一战线工作中总揽全局、协调各方的领导地位,就构建大统战工作格局作出专门规定。
- ★ 明确地方党委对本地区统一战线工作负主体责任,并强调各级党委(党组)主要负责人为本地区本部门统一战线工作的第一责任人。
- ★ 新增“统战部门自身建设”一章,对统战干部队伍建设提出要求。



修订亮点

民主党派和无党派人士工作

坚持中国特色社会主义新型政党制度,民主党派是中国共产党的好参谋、好帮手、好同事,无党派人士是政治协商的重要组成部分并参加政党协商。



党外知识分子工作

加强思想引导、支持发挥作用,加强对党外知识分子联谊会的领导。

民族工作

铸牢中华民族共同体意识,巩固和发展平等团结互助和谐的社会主义民族关系。



宗教工作

坚持和发展中国特色社会主义宗教理论,坚持我国宗教中国化方向,坚持以“导”的态度对待宗教,提高宗教工作法治化水平,构建积极健康的宗教关系。

非公有制经济领域统战工作

全面贯彻信任、团结、服务、引导、教育的方针,构建亲清政商关系,促进非公有制经济健康发展和非公有制经济人士健康成长。

港澳台统战工作

坚持和完善“一国两制”制度体系,支持港澳融入国家发展大局;广泛团结台湾同胞,发展壮大爱国统一力量,反对“台独”分裂活动,不断推进祖国和平统一进程。

增加“新的社会阶层人士统一战线工作”一章

坚持信任尊重、团结引导、组织起来、发挥作用的思路,发挥新的社会阶层人士在建设中国特色社会主义事业中的重要作用。

增加“海外统一战线工作和侨务工作”一章

致力于维护和促进中国统一,实现中华民族伟大复兴,增进中国人民与世界人民的友好合作交流,推动构建人类命运共同体。



规范职责

- ★ 规定了党委的主要职责,强调地方党委对本地区统一战线工作负主体责任。
- ★ 对各级统战部门的职责进行了归纳、梳理和完善,使统战部门的职责任务更加全面、清晰。



贯彻落实

★ 扎实抓好学习培训和宣讲解读

把《条例》纳入各级党委(党组)理论学习中心组学习内容,纳入党校(行政学院)、干部学院、社会主义学院教学内容,加大《条例》宣讲解读。



★ 细化实化工作举措

对于原则性要求,各地区各部门要形成具有操作性的细化实化方案;对于具体规定,尤其是硬性规定,必须明确责任、确保落实。

★ 着力解决突出问题

逐条逐项对照《条例》规定,切实推动解决长期重点难点问题。

★ 切实强化督促检查

把《条例》执行情况纳入党政领导班子和领导干部考核内容,纳入监督执纪问责和巡视巡察范围,坚持有责必问、问责必严。